

1 Tekn. information / material

Beta 6000 SA isoleringsmatta	1.1
Arbetsanvisning för broar	1.1.1
Beta 4000 SA isoleringsmatta	1.2
Beta B primer	1.3
Beta spackel	1.4
Beta N2 fog	1.5
Arbetsanvisning	1.5.1
D fog varmfogmassa	1.6
Beta A primer	1.7
Beta R epoxi tix	1.8

Kapitel Beta 6000 SA, isoleringsmatta	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.1
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB		Godkänd av NM	Sign

Beta 6000 SA Isoleringsmatta

Användning: **Beta 6000 SA** är ett vattentätt elastiskt membran (SBS-modifierad), avsett för parkeringsdäck, terrasser, broar, lutande ramper m m.
Beta 6000 SA är framtagen för att ge god funktion även i stark kyla med avseende på vidhäftning och spricköver-bryggande förmåga.
Beta 6000 SA används som 1-lags tätskikt alternativt som 2-lags tätskikt i kombination med gjutasfalt (**B2A**) eller med asfaltmastix (**B2B**).
Beta 6000 SA fyller krav enl. AMA och Trafikverkets norm.

Material: **Beta 6000 SA** är uppbyggd av elastomermodifierad bitumen (SBS) . Bärare av polyesterfilt ger ett gott skydd mot ovanliggande beläggningslager. Överytan är belagd med polymerbitumen för optimal vidhäftning till beläggning.

Data:

Draghållfasthet vid +23°C	>1,6	kN/m
Brottöjning 23 °C	> 40	%
-20 °C	> 20	%
Skarvhållfasthet	> 650	N
Flexibilitet(r=15 mm)	<- 20	°C
Formförändring krympning	-0,40	%
förlängning	+0,30	%
Värmebeständighet	<0,5	mm
Kemikaliebeständighet	< 1,0	% viktsökning
Perforationsprov + dynamiskt vattentryck	inget läckage	
Vidhäftning mot;		
betong	≥1,0	N/mm ²
asfaltbetong	≥ 0,5	N/mm ²
gjutasfalt	≥ 1,0	N/mm ²
kantförsegling	≥ 0,15	N/mm ²
Spricköverbrygning vid - 20 °C	inga sprickor	

Mått & Vikt :

Tjocklek:.....	>5	mm
Bredd:.....	1000	mm
Längd/rulle:.....	8	m
Vikt / Rulle:.....	48	kg

Förpackning: 1 EUR pall = 12 rullar = 96 m²

Montering: För arbete med isoleringsmatta **Beta 6000 SA** hänvisar vi till arbetsbeskrivning rev 070505.

Kundtjänst: För ytterligare upplysningar står vi till tjänst.

Kapitel Beta 6000 SA, isoleringsmatta	Utgåva nr 1	Sida 1 (3)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.1.1
Avsnitt Arbetsanvisning för broar	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

Beta 6000 SA **Isoleringsmatta**

Användning:

Isoleringsmatta, **Beta 6000 SA**, används som vattenisolering på broar med beläggning enl. beläggningsalternativ 1 - 9.

Förutsättningar:

Isolering får utföras först efter att nygjuten betong har bränt i 21 dagar om ej fuktmätning/vidhäftningsprov har visat att isolering kan utföras. Arbetet bör ske vid temperatur över +5 °C och under gynnsamma väderleksförhållanden för övrigt.

Förbehandling:

Betongen skall vara blästrad /slipad och ha en ytjämnhet motsvarande minst brädriven, samt vara ren och torr.

Skarpa grader och större ojämnheter utjämnas genom slipning eller med väl häftande massa typ **Beta spackel** (efterprimering).

Ytan renblåses med tryckluft från kompressor, försedd med vatten- och oljeavskiljare. Renblåst yta primeras med vald primer.

Varmsvetsning av **Beta 6000 SA** får ej påbörjas förrän den strukna ytan är torr.

Utläggning:

Rullen utlägges och rullas ut till ca 4 m och riktas in i rätt position och riktning.

Därefter varmsvetsas ca 50 cm av rullens början fast.

Rullen rullas nu ihop och är nu förberedd för montering.

Två alternativ kan användas vid montage :

1) svetsramp: ger en jämnare tillförsel av värme och bör användas på större ytor.

Svetsrampen passas in vid den upprullade och i ändan fastsvetsade rullen. Brännarrampen tänds och kontrolleras, så att alla lågor är lika långa och ger en god täckning av mattan med sina lågor.

Därefter ökas lågan så att mattans undersida smälts. När en liten "sjö" av bindemedel uppstått dras rampen bakåt och mattan utrullas med en kontinuerlig tillförsel av värme.

Kapitel Beta 6000 SA, isoleringsmatta	Utgåva nr 1	Sida 2 (3)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.1.1 forts.
Avsnitt Arbetsanvisning för broar	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

forts....

2) handbrännare: användes för mindre ytor och kompletteringar vid detaljer.

En handbrännare med dubbla brännarhuvuden används.

Brännaren förs fram och tillbaka över rullens yta, så att mattan börjar smälta. När en liten "sjö" av smält bindemedel bildats trycks rullen framåt i denna med ena foten.

Detta utförande kräver stor noggrannhet och det är av största vikt är att jämn värme tillförs på hela rullens bredd och att ett bindemedelsöverskott uppstår i svetsskarven

Grundavlopp:

Vid utförande av grundavlopp används förtillverkad filterkropp.

Håltagning sker med special borrar alt uppvärmd kniv.

Kantförsegling:

Anslutning mot kantbalk och andra vertikala ytor utförs så att **Beta 6000 SA** mattan ansluter ca 10 mm från vertikal yta.

Vertikal yta samt ca. 20 cm ut på horisontella ytan förseglas med epoxitjära, jfr anvisningar Trafikverkets norm 62.7, var noga med att mellanrummet vid anslutningen mellan matta och vertikal yta fylls med epoxitjära.

Vid broända utförs isolering till 200 mm under gjutfog eller om gjutfog saknas 200 mm under snedfasning.

Isolering av prefabricerade konstruktioner:

Vid isolering av prefabricerade broar förses i vissa fall vertikala och horisontella fogar under isoleringen med en extra remsa av **Beta 6000 SA** B= 250 mm.

Vid svetsning på vertikala ytor förvärms underlaget och fastsvetsning utförs med största noggrannhet

Förstärkt isolering utföres genom att Beta 6000 SA förses med ett lager gjutasfalt / asfaltmastix.

Systemen benämns **B2A / B2B** och beskrivs enl. följande:

B2A: Primering med vald primer

Tättskiktsmatta **Beta 6000 SA**

Skydds- & Bindlager av **70 PGJA gjutasfalt.**

Skall ytan ligga under trafik kan den förses med BCS-sten.

Kapitel Beta 6000 SA, isoleringsmatta	Utgåva nr 1	Sida 3 (3)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.1.1 forts.
Avsnitt Arbetsanvisning för broar	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

forts....

B2B: Primering med vald primer
Tätskiktsmatta **Beta 6000 SA**
Skyddslager av **asfaltmastix pmb.**

Återfyllning:

Bör ske omedelbart efter att **Beta 6000 SA** mattan är monterad.
Vid återfyllning med bärlagergrus skall denna ej tippas från lastbil direkt på isoleringen utan istället tippas på anslutande väg och lastas ut med lastmaskin.

Beläggning:

Utföres samma som ovan omedelbart efter mattan är monterad enl. Trafikverkets VÄG 94 samt Trafikverkets norm.

Material:

Beta 6000 SA levereras som standard i rullar 1 x 8 m samt i remsor 0,25 x 8 m men kan beställas i valfri bredd.
Rullarna lagras stående vid en temperatur understigande 20°C, samt skyddas för direkt värmestrålning.
Beta B primer levereras i dunkar om 20 kg, på grund av att det är lösningsmedelsbaserat bör man tänka på brandfaran vid förvaring.
Betaspackel levereras i kartonger om 20 kg.

Övrigt:

Vi har samtliga standardprodukter av våra tätskiktsmaterial för omgående leverans, beställningsprodukter samt maskiner och svetsutrustningar expedieras omgående.

För ytterligare upplysningar står vi till tjänst!

www.dabgroup.se

Kapitel Beta 4000 SA, isoleringsmatta	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.2
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB		Godkänd av NM	Sign

Beta 4000 SA Isoleringsmatta

Användning: **Beta 4000 SA** är ett vattentätt elastiskt membran (SBS-modifierad), avsett för parkeringsdäck, terrasser, lutande ramper m m.
Beta 4000 SA är framtagen för att ge god funktion även i stark kyla med avseende på vidhäftning och spricköver-bryggande förmåga.
Beta 4000 SA används som 1-lags tätskikt alternativt som 2-lags tätskikt i kombination med gjutasfalt (**B2A**) eller med asfaltmastix (**B2B**).
Beta 4000 SA fyller krav enl. AMA .

Material: **Beta 4000 SA** är uppbyggd av elastomermodifierad bitumen (SBS). Bärare av polyesterfilt ger ett gott skydd mot ovanliggande beläggningsslager. Överytan är belagd med elastomerbitumen för optimal vidhäftning till beläggning.

Data:

Draghållfasthet vid +23°C	> 12	k N/m
Brottöjning 23 °C	> 40	%
-20 °C	>20	%
Skarvhållfasthet	> 500	N
Flexibilitet(r=15 mm)	<- 20	°C
Formförändring krympning	-0,40	%
förlängning	+0,30	%
Värmebeständighet	<0,5	mm
Kemikaliebeständighet	< 1,0	% viktsökning
Perforationsprov + dynamiskt vattentryck	inget läckage	
Vidhäftning mot;		
betong	≥1,0	N/mm ²
asfaltbetong	≥ 0,5	N/mm ²
gjutasfalt	≥ 1,0	N/mm ²
kantförsegling	≥ 0,15	N/mm ²
Spricköverbryggning vid - 20 °C	inga sprickor	

Mått & Vikt :

Tjocklek:.....	3,5	mm
Bredd:.....	1000	mm
Längd/rulle:.....	10	m
Vikt / Rulle:.....	45	kg

Förpackning: 1 pall = 15 rullar = 150 m²

Montering: För arbete med isoleringsmatta **Beta 4000 SA** hänvisar vi till arbetsbeskrivning 87-11-20 (rev. 070505).

Kundtjänst: För ytterligare upplysningar står vi till tjänst.

Kapitel Beta B primer	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.3
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB		Godkänd av NM	Sign

Beta B primer

Allmänt: **Beta B primer** är en tunnflytande och snabbtorkande asfaltprimer med innehåll av polymerer samt ett vidhäftnings-medel.

Användning: **Beta B primer** är avsedd för primning av betong och stålbroar före utläggning av gutasfalt, fogmassor samt isoleringsmatta **Beta 6000 SA**. **Beta B primer** fyller krav enl. Hus AMA och Vägverkets norm.

Förbehandling: Underlag skall vara torra och rena samt fria från olja el.dyl.

Data:	Densitet vid 20 ° C	0,9	kg / L
	Torktid vid 20 °C	ca 1	tim.
	Flampunkt enl. Abel-Pensky, min.	29	°C
	Viskositet standard, 4mm,30 °C	6-8	sek.
	Temp. vid 500 cSt viskositet	-10 - 0	°C
	Lösningsmedelshalt	ca. 60	vikts - %
	Destillationsintervall för lösn.medel	135 - 200	°C
	Färg	svart	

Åtgång: **Beta B primer** asfaltprimer stryks med pensel, roller eller sprutas. Åtgång : ca.0,2 - 0,3 kg/m²

Rivprov: Vid utförande av rivprov på tätskiktsmatta vid kall väderlek kan en delning i primern uppfattas som dålig vidhäftning. Detta beror på högsmältpunkt på bitumenet i primern. För mer information kontakta närmaste DAB kontor.

Förpackning: **Beta B primer** levereras i helfat om 180 kg netto alt. i dunkar om 25 liter netto. 1 pall = 10 dunkar = 250 liter.

Kundtjänst: För fullständiga tekniska och yrkeshygieniska upplysningar hänvisar vi till varuinformation.

För ytterligare upplysningar står vi till tjänst.

Kapitel Betaspackel, avjämnning av betongunderlag	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.4
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB NM		Godkänd av	Sign

Beta spackel ***Avjämnning av betongunderlag***

- Allmänt:** **Betaspackel pmb** är framtaget för användande tillsammans med isoleringsmatta **Beta 6000 SA**. **Betaspackel pmb** är framtaget för att möjliggöra snabb avjämnning av mindre ytskador i underlaget.
- Bedöms att stora ytor bör avjämnas skall annan metod väljas så som slipning av betongunderlaget eller dyl..
- Användning:** **Betaspackel pmb** uppvärms i ex. HOAB-gryta till ca 180 - 210°C och spacklas ut i skadade partier med stålspackel. Tjockleken på lagningen skall inte på någon punkt överstiga 10 mm och bör ha en genomsnittlig tjocklek ej överstigande 3-4 mm.
- Primning:** Underlaget förbehandlas med asfaltprimer **Beta B primer/BL20RK** till en mängd av ca. 0,2 till 0,3 kg/m².
- Förpackning:** **Betaspackel pmb** levereras i paket om ca. 20 kg/st och med 500 kg / EUR-pall.
- Kundtjänst** För ytterligare upplysningar står vi till tjänst.

Kapitel Beta N2 fog, polymerfogmassa	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.5
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB NM		Godkänd av	Sign

Beta N2 fog **Polymerfogmassa**

- Allmänt:** **Beta N2 fog** varmfogmassa används till horisontella fogar i betongkonstruktioner och asfaltbeläggningar.
Carriphalte CP primer används i förbindelse med fogar i betongkonstruktioner för att säkra en god vidhäftning.
- Material:** **Beta N2 fog** är en elastisk fogmassa, framställd av en homogen blandning av specialbitumen och SBS polymer.
- Normering:** **Beta N2 fog/ Carriphalte CP** uppfyller krav i SP metod 0759 utgåva 3 och är därmed godkänd enl Vägverkets norm.
- Leverans:** **Beta N2 fog** levereras i vaxad papphylsa om 25 kg.
Carriphalte CP levereras i plåthink om 23 kg alt. 3 kg.
- Montering:** För arbete med varmfogmassa **Beta N2 fog** hänvisar vi till arbetsbeskrivning 1.5.1.
- Kundtjänst:** För ytterligare upplysningar står vi till tjänst.

Kapitel Beta N2 fog, polymerfogmassa	Utgåva nr 1	Sida 1 (2)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.5.1
Avsnitt Arbetsanvisning	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

Beta N2 fog

Polymerfogmassa

Allmänt:

I allt fogningsarbete måste alltid största vikt läggas vid noggrannhet och exakthet. Detta går igen från förberedelse av underlaget till slutlig uppfyllning av fogen.

Gör därför alltid en prov- / referensfog innan ett större arbete.

All personal som arbetar med fogningsarbete skall därför vara väl insatt i betydelsen av respektive arbetsmoment.

Förberedelse av betongunderlag:

Noggran rengöring av underlaget är betydelsefull.

Rengöring kan utföras med svepblästring, syratvättning med riklig eftervattning eller annan metod som avlägsnar ev. gjuthud, formoljerester el. dyl.

Förberedelse av asfaltunderlag:

Ett rent och friskt underlag i en asfaltbeläggning erhålls om fogspåret fräses upp i beläggningen direkt innan fogfyllning.

Våtsågas fogspåret måste fogsnittet rensas från "sågmjöl", torkas från vatten samt eftervärmas så ingående bindemedel uppvisar "blödande yta".

Primning av fogytan:

Carriphalte CP skall användas på betong underlag.

Mängden varierar från 100 g/m² till 200 g/m², beroende på betongen ytstruktur.

Arbetsmetod kan variera från sprutning till pensel.

Torktid för primern är ca. 20- 30 min. vid + 20 °C.

Vid asfaltunderlag är primer ej nödvändig.

Mycket gott resultat kan uppnås om fogning sker direkt på friskt fräst rengjort underlag.

Värmning av fogmassa Beta N2 fog :

Värmning av fogmassan bör ske i en indirekt uppvärmd fogpanna med termostat utrustning. Kapacitet bör vara mellan 150 - 500 liter.

Som alternativ kan användas motor driven omrörargryta med termostatstyrning.

Kapitel Beta N2 fog, polymerfogmassa	Utgåva nr 1	Sida 2 (2)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.5.1 forts.
Avsnitt Arbetsanvisning	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

forts....

Fogfyllning:

Varmfogmassan Beta N2 fog ifylles vid temperatur mellan 150 °C och 180 °C med en ideal temperatur vid ca. 160 °C.

Ifyllning kan utföras med handkanna, **DAB-fogvagn** eller specialfogfyllare med pump.

Största vikt skall läggas vid att temperaturgränserna ej överskrids eller att fogmassan uppvärms under mycket lång tid så att betydande bindemedelsförändringar uppstår.

Överskjutande fogmassa bortskäres efter avsvälning.

Skall fogen läggas under omgående trafik kan avsändning ske med sand 0-2 eller kalkstensmjöl.

För ytterligare information står vi till tjänst!

www.dabgroup.se

Kapitel D fog, pmb	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.6
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

D fog, pmb

Allmänt: **D fog** varmfogmassa är en enkomponent polymerfogmassa. Den består av oljeasfalt, mineralolja, naturlatex, elastomer SBS samt finpulvriserat fyllnadsmaterial.

Användning: **D fog** varmfogmassa är avsedd att användas i horisontella fogar och förseglingar i samband med gjutasfalt, asfaltbetong, cementbetong, järn samt natursten.

Förbehandling: Fogsidor förbehandlas med asfaltprimer **Beta B primer** till en mängd av ca. 0,2 till 0,3 kg/m².

Data:	Densitet vid 20 ° C	1,2	
	Mjukpunkt KoR	100	°C
	Penetration vid 25 ° C	65	1/10mm
	Brytpunkt enl. Fraas	-30	°C
	Arbetstemperatur	150 - 170	°C
	Max. temperatur	180	°C

Förpackning: **D fog** levereras i kartong om 25 kg/st.
1 pall = 14 pkt = 350 kg.

Montage: För arbete med **D fog** varmfogmassa hänvisas i tillämpliga delar till Arbetsanvisning Beta N2 fog.

Kundtjänst: För ytterligare upplysningar står vi till tjänst.

Kapitel Beta A primer	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.7
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

Beta A primer

- Allmänt:** **Beta A primer** är en tvåkomponents lösningsmedelsfri metylmetakrylatbaserad snabbhärdande försegling och primer.
- Användning:** **Beta A primer** är avsedd för försegling och primering av betong och stålbroar före svetsning av isoleringsmatta **Beta 6000 SA**.
- Förbehandling:** Underlag skall blåstras före applicering. Ytor skall vara torra, max 8 % viktandelar fukt eller 95 % relativ fukt, samt rena och fria från olja och andra föroreningar.
- Data:**
- | | |
|--------------------------------|--|
| Form | Svagt rödfärgad vätska, stark lukt |
| Densitet vid 20°C | ca 1 g/cm ³ |
| Viskositet vid 20°C | 100-130 mPa*s |
| Brukstid vid 20°C | ca 15 min |
| Härtdid vid 20°C, första lager | ca 60 min |
| Härtdid vid 20°C, andra lager | ca 30 min |
| Flampunkt | +11,5°C |
| Lagringstid | 6 månader i originalförpackning. Skall förvaras svalt och skyddas från direkt solljus. |
- Åtgång:** Första lager (försegling) ca 0,3 –0,5 kg/m² beroende på ytstruktur. Andra lager (primer) ca 0,3 kg/m². Sand 0,3-1,7 mm, ca 1 kg/m².
- Utförande:** Bifogad Härdarpulver **Beta A härdare** blandas mekaniskt med **Beta A primer Bas**. Vid temperatur över +25°C minskas mängden härdarpulver. Normal appliceringstemperatur är +5 - +30°C. Vid lägre temperatur kontakta DAB-Domiflex AB. Vid hög temperatur skall materialet förvaras svalt. **Beta A primer** appliceras i första lagret med gummiskrapa eller roller. Innan andra lagret appliceras kontrolleras okulärt att inga öppna porer finns i förseglingen. Andra lagret skall appliceras med roller, och avsändas med kvartssand. Då härdningen av andra lagret sker relativt snabbt är det viktigt att sanden sprids på samtidigt med primer.
- Förpackning:** **Beta A primer** levereras i burk om 10 eller 20 kg med tillhörande satsförpackad **Beta A härdare**.
- Rengöring:** Verktyg rengörs med aceton. Härdat material kräver mekanisk rengöring.
- Arbetsmiljö:** Personal som arbetar med produkterna skall vara utbildad för arbeten med härdplaster, AFS 2005:18. Personal skall läsa igenom och förstå Säkerhetsdatablad som skall finnas tillgängliga på arbetsplatsen. Engångsoverall, gummihandskar och skyddsglasögon skall användas. I dåligt ventilerat utrymme skall filtermask med A2P3 filter eller friskluftsmask användas.
- Miljö:** Ej uthärdat material skall omhändertas som miljöfarligt avfall. Uthärdat material klassas som vanligt avfall.

Kapitel Beta R epoxi tix	Utgåva nr 1	Sida 1 (1)	Giltig från datum 111220	Sidonummer 1.8
Avsnitt Teknisk information / material	Upprättad av AB	Godkänd av NM	Sign	

Beta R epoxi tix

- Allmänt:** **Beta R epoxi tix** innehar verifikat för godkännande i enlighet med Trafikverkets krav i bronorm Trafikverkets norm. Produkten är utformad för att minimera ev. risker vid hantering och arbete.
- Användning:** **Beta R epoxi tix** används i enlighet med föreskrifter i bronorm Trafikverkets norm där tixotrop förseglingsepxi krävs. Personal skall vara utbildad i enlighet med gällande föreskrifter för epoxi. Förpackning, blandningskärl samt borstar behandlas som miljöfarligt avfall.
- Förbehandling:** Underlag skall förbehandlas i enlighet med Trafikverkets norm kap 6.62.21.
- Utförande:** Härdare och Harts blandas i förhållande 50/50. Blandning skall ske till fullständig utblandning skett. **Beta R epoxi tix** utstryks i två skikt vått i vått.
- Risktext:** Farlig vid inandning, hudkontakt och förtäring. Kan ge allergi vid hudkontakt. Frätande. Vid kontakt med ögon, spola genast med mycket vatten och kontakta läkare. Använd lämpliga skyddskläder, skyddshandskar samt skyddsglasögon eller ansiktsskydd.
- Data:**
- | | |
|----------------------------|--|
| Densitet vid 20 ° C | 1,2 |
| Viskositet vid 20 ° C | 2 Pa-s |
| Pottlife 100g 20 ° C | 40 minuter |
| Draghållfasthet | 20 MPa |
| Lägsta härdningstemperatur | +5 ° C på underlaget. |
| Blandningsförhållande | Lika delar Härdare & Harts |
| Tixotrop: | Levereras även i tixotropt utörande |
| Färg: | Svart (Vid enskild större order kan annan färg levereras). |
- Förpackning:** **Beta R epoxi tix** levereras i satser om 5+5 kg = 10 kg alternativt 2+2 kg = 4 kg. 1+1 pall satser om 10 kg = 300 kg alt. 1+1 pall satser om 4 kg=240 kg. Leverans sker på EUR-pall med skyddskapell samt i enlighet med ADR. Med leverans följer Varuinformationsblad.
- Kvalitetssäkr:** Varje förpackning är märkt med tillverkningsnummer, för spårning av ev. felaktigheter. **Beta R epoxi tix** tillverkas i enlighet med ISO 9001.
- Övrigt:** **Beta R epoxi tix** levereras även om ej tixotrop under varunamnet **Beta R epoxi**. För ytterligare upplysningar och teknisk rådgivning står vi till tjänst.